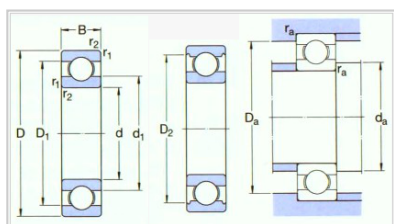


公制系列

MR 系列--,-,MR105ZZ,MR105



型号

带防尘盖 MR105

开式 MR105ZZ

带密封 VV -

带密封 DD -

尺寸 (mm)

d 5

D 10

B 3

B1 4

r(min) 0.15

基本额定载荷(N)

Cr 430

Cor 168

基本额定载荷 (kgf)

脂 ZZ 44

D · D 17

油 Z 50000

转速(rpm) -

安装尺寸 (mm)

da(min) 60000

db(max) 6.2

Da(Max) 6

Db(min) 8.8

ra(max) 8.4

rb(max) 0.15

重量(g)

开式 0.15

带防尘盖 0.95